

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **PARTZSCH Elektromotoren e. K.**

**Oswald-Greiner-Straße 3**

**04720 Döbeln  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:** • Neubau und Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge und deren Bauteile (ohne Konstruktion)  
- Gehäuse für Fahrmotoren  
• Instandsetzung nach DIN 27201-6

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2, 8	t = 10 - 24 mm	FW
135	1.2	t = 3 - 100 mm	BW
	1.2	t >= 5 mm	FW
141	1.2	t = 4 - 10 mm	FW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Jens Dreier (IWE) geb.: 15.11.1964

**gleichberechtigter Vertreter:** Claudia Herrmann (IWE) geb.: 01.05.1990

**Vertreter:** Dirk Bansemmer (IWS) geb.: 25.03.1971

**Bemerkungen:** keine

**Zertifikat Nr.:** TÜVRh/15085/CL1/242/2/11

**Gültigkeitszeitraum:** vom 25.10.2017 bis 13.10.2020

**Ausgestellt am:** 25.10.2017

**Auditor:** EICHELMANN  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Makowka  
Leiter der HZS

